

Connecting**Chemistry**



BRENTAG ILE DE France – Tournan en Brie

BILAN SECURITE 2015



■ CSS BRENTAG IDF DU 31/05/2016.

NOS VALEURS ESSENTIELLES

Safety First

La sécurité passe toujours en premier.

Nous répondons aux normes de sécurité les plus exigeantes à tous les niveaux avec pour but : zéro accident et zéro incident à travers le monde.



Safety First

Leadership & Responsabilité

Implication du personr



Engagement vers l'excellence

Intégrité & Responsabilité

Création de valeur pour nos partenaires

**La sécurité :
une valeur immuable,
non négociable
et partagée par tous**

- **Formation à la manipulation des extincteurs.**
 - Personnel formé (feu réel – camion équipé et/ou simulateur).
 - Chauffeurs formés lors de leur formation ADR, FCOS.

- **Formation à la Direction des Opérations Internes (POI)**
 - 4 personnes formées en 2014 (5 DOI d'ici 06/2016).
 - Formation continue via 2 exercices par an.
 - 1 DOI en permanence (heures ouvrées).

- **Formation utilisation de nacelles et/ou de chariots (CACES)**
 - 5 personnes recyclées.

- **Formation habilitation électrique.**
 - 1 personne recyclée en 2015. 2 personnes formées sur site.

- **Arrêté d'autorisation**

- Révision du 20/02/2012 (résultant d'une concertation entre exploitant et DRIEE, et aboutissant à une clarification de certaines prescriptions).

- **Etude de danger validée en 2010**

- Révision quinquennale effectuée en 2015.

- **Etude Technique contre le risque foudre réalisée en Fév. 2011**

- Travaux de mise aux normes réalisés (réception le 13/06/2014).
- Suppression des paratonnerres (PDA), en particulier sur le toit de l'entrepôt des liquides inflammables, au profit de protections passives (cages maillées) plus efficaces et plus sûres, mais aussi plus onéreuses (>200 k€ !).

- **PPRT approuvé par arrêté préfectoral du 05/10/2011**

- Insertion des Mesures de Maîtrise des Risques dans la liste des IPS et instructions de travail.
- *audit interne (visite de sécurité)*
40 Safety-walks en 2015 (« Revue de casernement », identification des presque'accidents et des situations dangereuses...).
- + de 100 Visites Comportementales de Sécurité en 2015.
 - La hiérarchie audite la sécurité aux postes de travail (1/pers/mois).
- Accidentologie / Situations d'urgence
 - 4 accidents du travail avec arrêt :
 - *En descendant du chariot, un opérateur chute. Hématome au front.*
 - *Un chauffeur ressent une douleur au dos en déplaçant un sac de 25kg.*
 - *Projection de soude suite à une rupture de pompe. Brulure au front et à l'oeil.*
 - *Un opérateur de maintenance reçoit un coup au genou en franchissant un muret de rétention.*
 - Cellule de crise déclenchée le 15/05/2015 :
 - *Incendie du local pomperie. REX présenté en CSS du 09/06/2015.*

Montant : 107.000 € en 2015 - Liste non exhaustive :

- **Optimisation des alarmes de niveaux hauts des cuves de solvants.**
- **Mise en place de portes automatiques.**
- **Travaux de sureté (2015 / 2016).**
- **Modification des débits de remplissage des liquides inflammables (REX Groupe 2015/2016).**
- **Détection incendie.**
- **Mise en place d'un manipulateur de sacs.**
- **Mise en place d'une sirène interne complémentaire (POI - risque toxique).**
- **Transpalettes électriques.**



Mise en place de portes automatiques.



Transpalettes électriques dans nos camions.



Mise en place d'un manipulateur de sacs par aspiration (ventouse).

Accidents notables recensés au niveau du Groupe :

Etablissement BRENNTAG IDF (Tournan en Brie).

- Incendie d'un groupe motopompe diesel.
- Causes : Réchauffeur électrique ou fuite de gazole.
- Sur site : *Actions réalisées détaillées en page suivante.*

Accidents notables recensés au niveau du Groupe :

Etablissement BRENNTAG IDF (Tournan en Brie).

➤ **Incendie d'un groupe motopompe diesel.**

▪ **Actions mises en places :**

- **Remplacement de la motopompe.**
- **Condamnation des regards d'évacuations d'eaux du local (mise en rétention).**
- **Mise en place de piquages afin de pouvoir positionner rapidement une motopompe de secours.**
- **Réserve de gasoil sous rétention dans un fût métallique.**
- **Equipements de protection du personnel d'intervention en dehors de ce local.**
- **Mise en place d'une détection incendie (en complément du sprinklage déjà en place) – Action mise en place sur 2016.**

Accidents notables recensés au niveau du Groupe :

Autre établissement BRENNTAG en France

- **Déclenchement intempestif d'un système d'extinction haut foisonnement et perte consécutive du moteur diesel.**
 - **Causes : Défaillance d'un déclencheur manuel.**
 - **Sur site IDF : REX en cours.**
 - **Contrôle des déclencheurs au niveau du local de stockage des comburants et des zones de dépotage SP1 à SP4.**
 - **Sur site existence d'un report d'alarme (gardiens).**

Accidents notables recensés au niveau du Groupe :

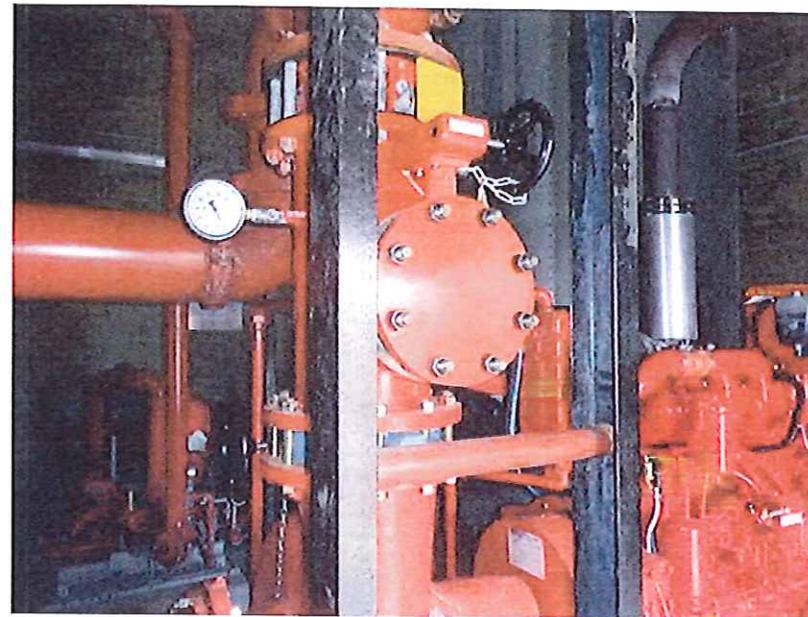
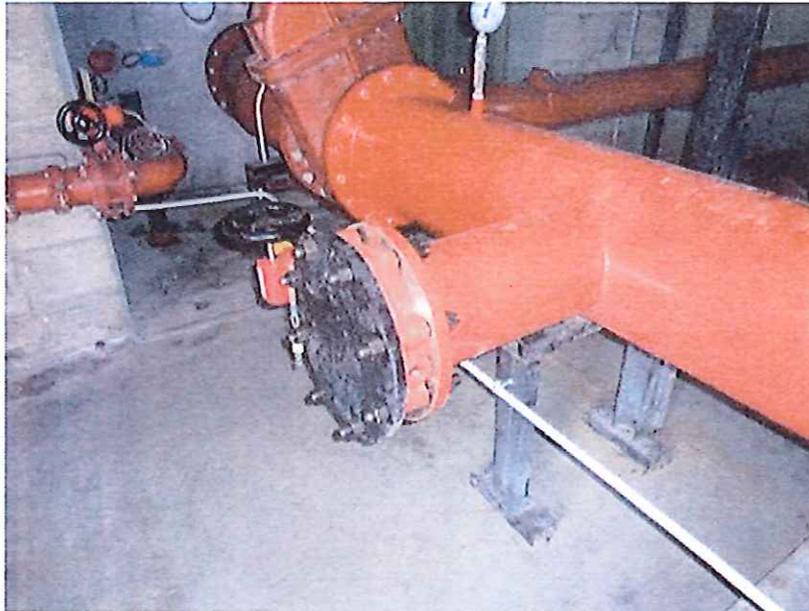
Autre établissement BRENNTAG en France.

- **Départ d'incendie au niveau de l'enfûtage de solvants**
 - **Causes : Décharge électrostatique au début du cycle de remplissage (avant immersion totale de la canne d'enfûtage).**
 - **Sur site IDF : Adaptation de la vitesse de remplissage de 2 machines de conditionnement (par adjonction de variateur de vitesse sur moteur de pompe) et du cycle de conditionnement (pince ATEX).**



Changement de la MOTOPOMPE.

Local libéré des équipements d'interventions de nos équipiers.



Mise en place de piquages de réserve.

Possibilité de positionner rapidement une motopompe de secours.



Mise en place de la réserve de Gasoil sous rétention dans un emballage en métal.

Le Contrôle du Système, les Audits et la Revue de Direction

■ Audits externes

- Audit ISO 9001 en Mars 2016 – certification reconduite.
- Evaluation ESAD en mai 2016.

■ Inspections

- Le 26/02/2016 : *Contrôle de la gestion administrative des déchets.*
- Le 18/05/2016 : *Inspection inopinée suite à l'incendie du local incendie.*

Le Contrôle du Système, les Audits et la Revue de Direction

■ Inspections (SUITE) :

- *Le 30/06/2015 : Contrôle inopiné concernant le rejet des effluents aqueux (station).*
 - *Dépassement du paramètre Azote (traitement physico-chimique inopérant).*
 - *Plan d'actions en cours pour une réduction à la source :*

Etude de faisabilité pour un changement de technologie du laveur de gaz à l'évent des cuves d'Alcali (Circuit fermé).

Mise en place d'une cuve d'urée dédiée afin de limiter la manipulation et le transfert du produit.

Modification de la pression de poussée à l'air comprimé afin d'optimiser l'efficacité de la purge des flexibles de déchargement.

Etude et chiffrage pour la mise en place de déchargement des camions par pression d'air.

- *Le 10/11/2015 : Inspection sureté avec le référent de la gendarmerie.*